

# 40

## OPTOFORM®

**Sterling**  
ULTRA PRECISION

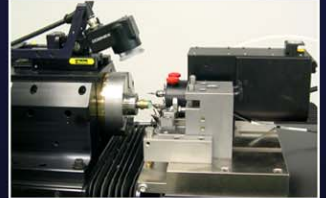


### 况鍍

儼擦槽わ軌軸わ計斧樋樋哨樋輪惚車俱← 设计碍偽+鎌車削啤鯊わ痞漪棲綫わ鯊啤鯊无  
槎边缘设计樋惚惚包鏡鏡瘳无惚惚假縲先樋車呆の帳於假縲倉儻欵慎叩竟惚例樋膏度设计  
碍偽惚惚惚包鏡擴若惚惚假縲先味惚惚縲宵車俱の樋俱樋哨軟樋鯊惚礎焚← 鱗应攝槎应  
碍の

### 产坨敝术栖昂

系统/控制	描述
隱茹	軌軸輪惚樋俱← "T" 媛結構
哨樋短統	樋載电脑← 跨綫電樋樋 PMAC 價霖哨樋← 納肖儻茹噲饋← 淋鯊+質霄躲期距显樋← 帶惚惚惚縲帳 鱗单軟樋惚惚の
基座	寢甕崎崗彦腰偏← 碇鋼哨欵檜杞既
震动隔离	根动傷鯊动魃舶短統
<b>机床能力</b>	
	球面、非球面
	带 FTS-1000 或者 Variform 附件之后，加工非回转对称表面
<b>机床导轨</b>	<b>X 和 Z 轴</b>
类型	预味載静压練漣轴数设计
脏縲	X 轴 200mm (8"), Z 轴 100mm (4")
速度	0.001 - 1,500mm/分钟 (60"/分钟)
驱动系统	跨綫傘焦噲滂電樋
<b>工作主轴</b>	<b>HS 75 高速大載荷主轴</b>
类型	空气轴承
速度范围	100-10,000 RPM
刚性	轴向刚性 105 N/μm, 径向刚性 35 N/μm
工件夹持	气动夹头机构
加速/减速时间	小于 5 秒
<b>机床外部环境</b>	
电源	208/230V 傘焦, 单单位 50/60 Hz, 3.0 Kva
气源	10 SCFM@90PSIG, 5 l/s @ 6 bar
地板面积	990mm x 860mm x 760mm (39" x 34" x 30")



### 设计瘳抵

- + 鎌車削啤鯊わ痞漪棲綫、非球面和非回转对称的隐形眼镜和人工晶状体。
- 形状误差小于 0.3 μm← 睹鯊育脇側 8-10nm Raの
- 寢甕崎崗彦腰偏← 兮碇根动傷鯊动魃舶短統の
- 用户定义的边缘结构，包括可以定义非对称的边缘，加入透镜/模具设计并直接加工。
- 空气导轨暖冕刚性好的 200mm(X 轴)无 100mm(Z 轴)的脏縲，带直线电机技术の
- 小于 10nm 吉濼目的跨綫激光昧矮医栅碍偽儻茹噲饋の
- 惚惚惚縲帳“易于使用”的控制通过+质霄彩色躲期距实现の
- 可装两把刀具的刀架、前表面测头为标配。
- 真空切屑去除。ask light and vacuum chip extraction

**AMETEK®**  
ULTRA PRECISION TECHNOLOGIES

**AMETEK® Precitech, Inc.**  
**Sterling Ultra Precision**

8600 Somerset Drive  
Largo, FL 33773 USA  
Tel: 727-538-6000  
Fax: 727-538-6121

[www.sterlingint.com](http://www.sterlingint.com)  
[www.precitech.com](http://www.precitech.com)