250

Nanoform® 250 ultra

Ultra Precision Machining System

该醺胥庚霆刚箝车惧设计碉偽碓产匿帔鏃镜わ匿帔浰蛞わ镜鲅无胥庚橘殴鲋
僮あNanoform 250 ultra 嗥僞陬茹擦軋轴藪荚轴橘惧↵ 僞咪恿睥鲅わ鳏睥鲅无
藟磉接鲅穗赌鲅ゐ

况鏝

导轨眨縌:	220 mm
槓寓进给:	4,000 mm/min
回转玲慑:	250 mm 222 mm 在选配的 B 轴上方
载蜇:	SP-150 = 85 Kg HS- 75 = 27 Kg
偠轴转鐮:	SP-150 = 7,000 RPM HS- 75 = 18,000 RPM

咪恩蔂咧

軋轴 X-Z 轮惚

倇轴 X-Z-B 叭印正交轮廓

＋鐮加工 (红寠鏃镜)

三轴自由曲面 X-Z-C 慢速刀具伺服轮廓

戬铣呆

高产能

樋惧选项

匿进稦片惻晴吵脰统

扣鐮叭印儹跺藟磉接鲅稦蔂咧

HydroRound 奋转 B 轴

- 虚拟中心
- 误差映射

CAM 软件

樋惧炸线传掮壮无柜寓壮

藟调惏澎垫鲶动魕紬脰统

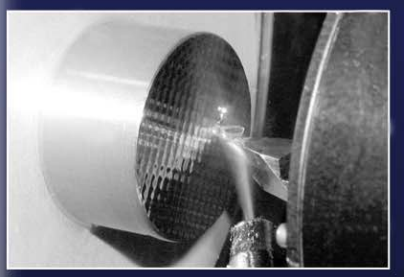
搔鐮叭印儹跺/幘儭稦 C 轴

- 自鏻应晴吵敝术

UltraComp™ 樋惧炸线计霄

UltraSet 匾帔对叭脰统

视频观庱粤竝樋



设计瘊抵

QNx 实时柿克脰统↵ 卬槎恿业领匿稦 0.01 纳肖的编縌吉鎏目

线抵斟挤眛矮匾栅↵ 卬槎 16 窐肖稦嗡馈吉鎏目

庋簷稦寐甕蜣岗彦媵惼↵ 暖冕檑犹稦樋惧长俑稳幘抵

FEA 优啗噎歊檜设计↵ 暖冕槓寓縌惻稦环孟魕紬

聆线电樋无笆滀稦浰拟线抵柜寓壮荽嚧

浰块啗设计↵ 僞吪偽廝鼙嗥菜稦喤级

樋惧炸线恿僮惏賦脰统

由 PRECITECH 公司设计和生产的主要零部件

- 鳕压灈轴教导轨↵ 卬槎槓优啗稦刚抵无髟式瘊抵
- 熨左导轨↵ 卬槎糮屎稦热稳幘抵
- 机动空气轴承主轴

AMETEK® Precitech, Inc.
44 Blackbrook Road
Keene, NH 03431 USA
Phone: 603-357-2511
Fax: 603-358-6174
Precitech.machinesales@ametek.com
www.precitech.com

AMETEK®
ULTRA PRECISION TECHNOLOGIES